

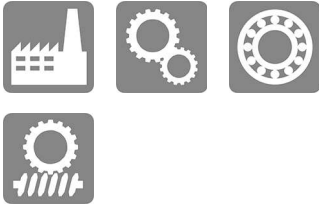
# MOL Ultrans EP 460

## Premium Industriegetriebeöl



MOL Ultrans EP 460, ein Hochleistungs-Industriegetriebeöl, hergestellt aus hochraffinierten Basisölen und mit komplex wirkenden Additiven. Zeichnet sich durch hervorragende Belastbarkeit und EP-Leistung aus. Freigegeben durch Flender (Siemens).

### Anwendungen



Hochleistungs-Stirnräder, -Schraubenräder, -Stirn- und Spiralkegelräder, geschlossene Industriegetriebe

Schockbelastungen ausgesetzte Getriebe

Schneckengetriebe

Ölgeschmierte Wälzlager

Nebelschmierungs-systeme

### Merkmale und Vorzüge

Ausgezeichnete Belastbarkeit

Ausgezeichneter Schutz vor Graufleckigkeit (Micropitting)

Außerordentliche Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit

Geringe Neigung zur Schaumbildung

Keine Bildung von Ablagerungen

Ausgezeichnete Wasserabscheidung

Blei- und Chlorfrei

Ausgezeichnete Verträglichkeit mit Buntmetallen

Keine Unterbrechung des Schmierfilms selbst unter stoßartiger Belastung; Schutz vor Festfressen

Hohe Lebensdauer des Getriebes, zuverlässiger Betrieb

Widerstand gegen Alterungsprozesse und gegen Bildung von Ablagerungen selbst bei hohen Betriebstemperaturen; hohe Öl-Lebensdauer und reduzierte Instandhaltungskosten

Kontinuierlicher Schmierfilm auch bei hohen Belastungen

Geringe Filtrationskosten und reduzierte Stillstandszeit

Wasser vom Tankboden lässt sich leicht entfernen  
Übermäßige Korrosion und Verschleiß der Anlage kann verhindert werden

Anwendbar in Nebel-Schmier-systemen

Voll verträglich mit Metallteilen aus Bronze und Kupfer

# MOL Ultrans EP 460

## Premium Industriegetriebeöl



### Spezifikationen und Zulassungen

Viskositätsklasse: ISO VG 460  
*Danieli 0.597649.H*  
ISO 12925-1 CKD  
ISO-L-CKD  
DIN 51517-3 (CLP)  
Cincinnati Lamb P-35  
AGMA 9005-E02 EP  
AGMA 251.02 EP  
AGMA 250.04 EP  
AIST (US Steel) 224  
David Brown S1.53.101 Type E  
Flender

### Eigenschaften

Eigenschaften	Typische Werte
Dichte bei 15 °C [g/cm <sup>3</sup> ]	0,901
Kinematische Viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	461,5
Kinematische Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s]	30,4
Viskositätsindex	95
Pour point [°C]	-18
Flammpunkt (Cleveland) [°C]	261
Zahnradverspannungstest (FZG)	
-Schadenskraftstufe	>12

Die Angaben in der Tabelle sind typische Produktwerte und stellen keine Spezifikation dar.

### Anweisungen zur Lagerung und Handhabung

Das Produkt im Originalgebinde an einem trockenen, gut belüfteten Ort lagern.

Vor offenen Feuer und sonstigen Zündquellen fernhalten.

Vor direkte Sonnenstrahlung schützen.

Während des Transports, der Verwendung und der Lagerung die treffenden Arbeitssicherheits- und Umweltschutzvorschriften einhalten!

Für weitere Einzelheiten siehe das Sicherheitsdatenblatt des Produkts.

Im Originalbehälter unter den empfohlenen Lagerungsbedingungen: 60 Monate

Empfohlene Lagerungstemperatur: max. 40°C